

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25026—2010

## 搪玻璃闭式搅拌容器

One piece glass-lined steel vessels with agitator

2010-09-02 发布

2011-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准参考了 DIN 28136.1:2005《搅拌容器主要尺寸》中的搪玻璃搅拌容器部分、DIN 28136.3:2005《搪玻璃搅拌容器上封头的管口方位和尺寸》、DIN 28137.3:1983《搪玻璃搅拌容器搅拌口减速机座法兰的连接尺寸》、DIN 28140.2:1978《放料阀与搪玻璃容器的连接尺寸 PN1.0》、DIN 28145.3:1982《搪玻璃容器上的焊接件 吊耳的位置和尺寸》和 DIN 28151:1999《工业用搪玻璃搅拌容器夹套管口方位和尺寸》，总结 HG/T 2372—2003《搪玻璃闭式搅拌容器》在执行过程中发现的问题和不足，并结合我国搪玻璃设备的制造工艺特点和制造水平进行制定。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国搪玻璃设备标准化技术委员会(SAC/TC 72)归口。

本标准主要起草单位：江苏省溧阳市云龙设备制造有限公司、常熟市华懋化工设备有限公司、苏州市协力化工设备有限公司、宁波明欣化工机械有限责任公司、江阴市化工设备厂、化学工业非金属材料和设备质量监督检验中心。

本标准参加起草单位：淄博工业搪瓷厂、江苏华东明茂机械有限公司、天华化工机械及自动化研究院设计院。

本标准主要起草人：钱建丰、雍兆铭、桑临春、周志强、裘维平、徐国平、郑贵东。

本标准参加起草人：杨长明、虞飞、张楠。



## 搪玻璃闭式搅拌容器

### 1 范围

本标准规定了搪玻璃闭式搅拌容器的术语和定义、基本参数及主要尺寸、型式和技术特性、技术要求以及出厂文件、包装、运输和贮存。

本标准适用于内容器设计压力小于或等于 1.0 MPa,公称容积大于或等于 3 000 L、小于或等于 40 000 L,U 型夹套内设计压力小于或等于 0.6 MPa,内容器及夹套内设计温度高于 $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ~ $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的搪玻璃闭式搅拌容器。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 25025 搪玻璃设备技术条件  
HG/T 2048 搪玻璃填料箱  
HG/T 2049 搪玻璃设备 高颈法兰  
HG/T 2050 搪玻璃设备 垫片  
HG/T 2051 搪玻璃搅拌器  
HG/T 2052 搪玻璃设备 传动装置  
HG/T 2054 搪玻璃设备 卡子  
HG/T 2055 搪玻璃人孔  
HG/T 2057 搪玻璃搅拌容器用机械密封  
HG/T 2058 搪玻璃温度计套  
HG/T 2143 搪玻璃设备 管口  
HG/T 3217 搪玻璃上展式放料阀  
HG/T 3218 搪玻璃下展式放料阀  
HG 20592 钢制管法兰参数和型式  
JB/T 4712.3 耳式支座  
JB/T 4712.4 支承式支座  
JB/T 4746 钢制压力容器用封头

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**搪玻璃闭式搅拌容器** one piece glass-lined steel vessels with agitator

容器上封头设置小于二分之一封头直径的高颈法兰并带搅拌装置的搪玻璃容器,代号为 F,结构形式见图 1。

#### 3.2

**计算容积** capacity for under agitator flange

高颈法兰以下的容积。



GB/T 25026—2010

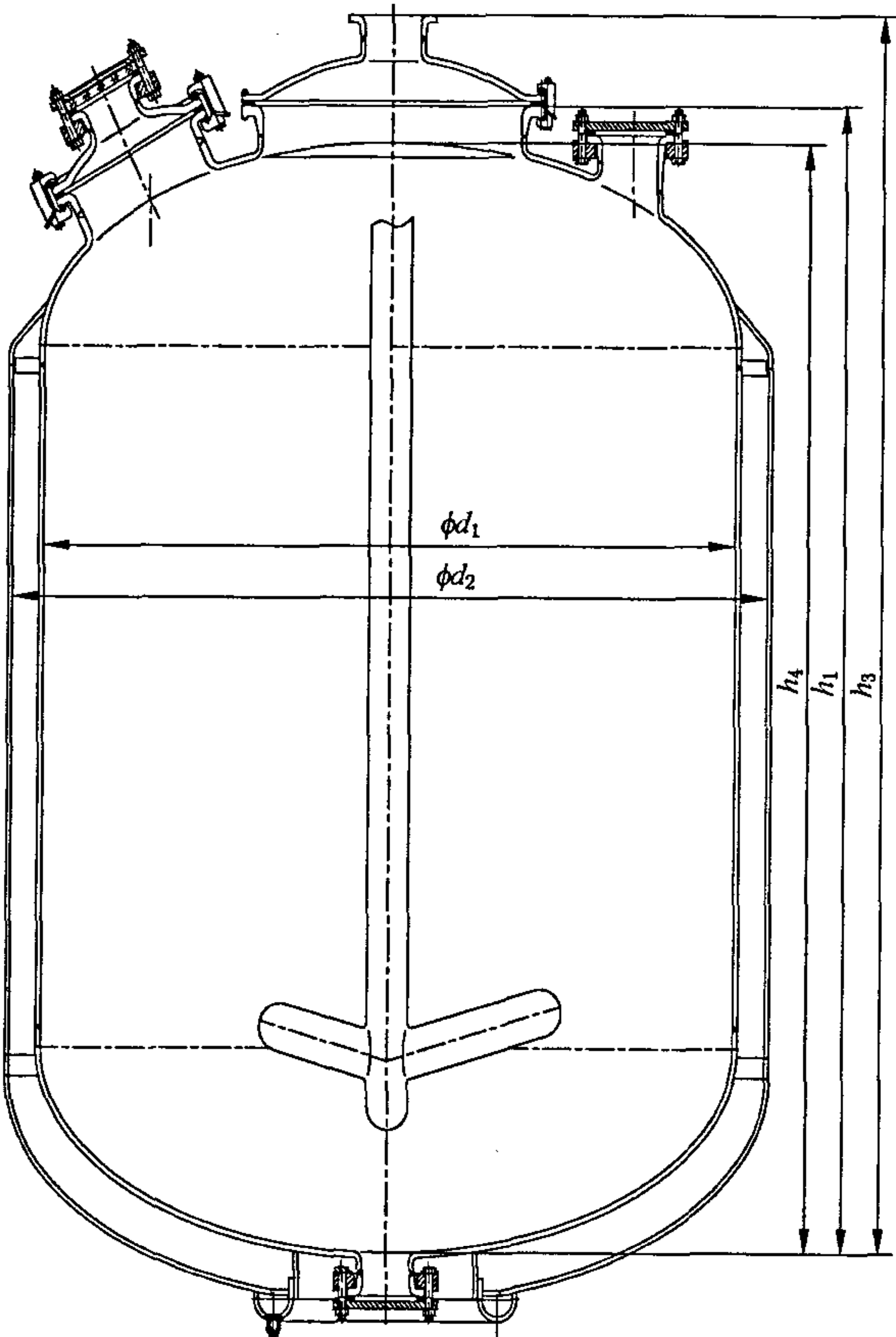


图 1

4 基本参数及主要尺寸

搪玻璃闭式搅拌容器的基本参数及主要尺寸见图 1 和表 1。

5 型式和技术特性

5.1 搪玻璃闭式搅拌容器的型式见图 2、表 2，技术特性见表 3。

5.2 温度计套管与搅拌器的配置见图 3。配叶轮式或桨式搅拌器时应优先选用挡板型温度计套。当容器公称容积大于 10 000 L 时，宜选择 2 个挡板型温度计套。温度计套的选用按 HG/T 2058。

表 1 主要尺寸表

公称容积 VN/L	$d_1$ /mm		$h_1$ /mm	$h_4$ /mm	$h_3$ /mm	夹套内直径 $d_2$ /mm
	L 系列	S 系列				
3 000		1 600	2 250	2 150	2 420	1 750
4 000	1 600		2 730	2 630	2 900	1 750
		1 750	2 428	2 325	2 598	1 900

表 1 (续)

公称容积 VN/L	$d_1$ /mm		$h_1$ /mm	$h_4$ /mm	$h_3$ /mm	夹套内直径 $d_2$ /mm
	L 系列	S 系列				
5 000	1 750		2 888	2 785	3 058	1 900
		1 900	2 428	2 330	2 610	2 050
6 300	1 750		3 245	3 140	3 414	1 900
		1 900	2 828	2 730	3 010	2 050
8 000	2 000		3 310	3 210	3 508	2 150
		2 200	2 825	2 720	3 010	2 350
10 000	2 200		3 535	3 430	3 730	2 350
		2 400	3 065	2 940	3 264	2 550
12 500	2 200		4 055	3 950	4 250	2 350
		2 400	3 495	3 370	3 694	2 550
16 000	2 400		4 345	4 220	4 544	2 550
		2 600	3 830	3 710	4 040	2 750
20 000	2 600		4 640	4 520	4 850	2 750
		2 800	4 260	4 150	4 520	2 950
25 000	2 800		5 060	4 950	5 320	2 950
		3 000	4 630	4 515	4 890	3 150
30 000	3 200		4 900	4 800	5 200	3 350
		3 400	4 540	4 435	4 840	3 550
40 000	3 400		5 640	5 535	5 940	3 550
		3 600	5 230	5 120	5 530	3 750
<p>注 1：搅拌容器的上、下封头应符合 JB/T 4746 中的 EHA 型，其他按标准椭圆型封头尺寸。</p> <p>注 2：直径系列中黑体字为优先选用。</p> <p>注 3：<math>h_3</math> 不包括垫片的厚度。</p> <p>注 4：<math>h_1</math> 按 PN0.6 的高颈法兰(HG/T 2049)尺寸进行计算。</p>						



GB/T 25026—2010

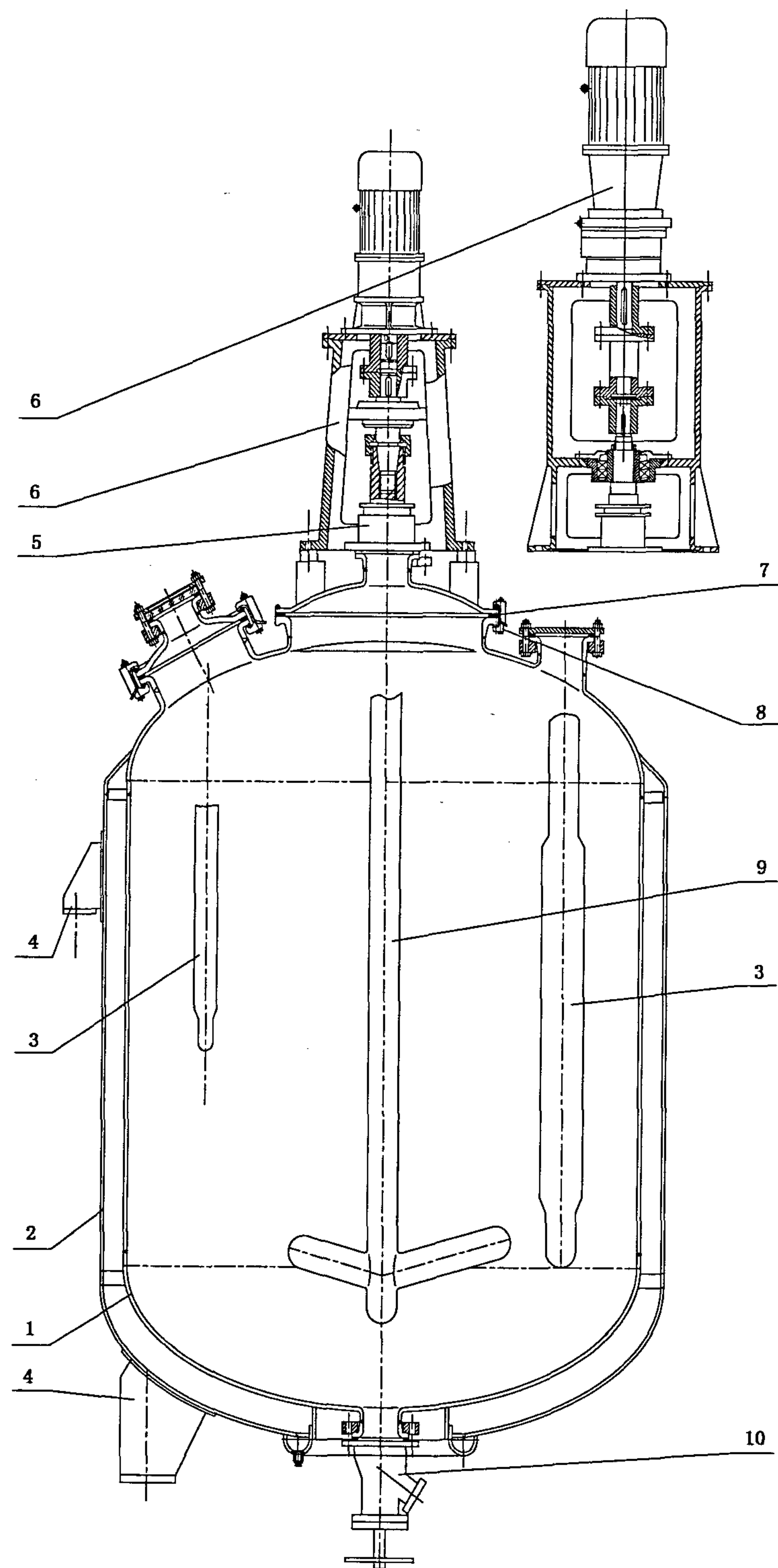


图 2

表 2 零部件明细表

件号	标准号	名 称	数量	材料	备 注
1	—	内容器	1	组合件	碳钢加搪玻璃
2	—	夹套	1	组合件	碳钢
3	HG/T 2058	搪玻璃温度计套	1	组合件	大规格为 2 件



表 2 (续)

件号	标准号	名 称	数量	材料	备 注
4	JB/T 4712.3	耳式支座	4	碳钢	—
	JB/T 4712.4	支承式支座	4	碳钢	—
5	HG/T 2048	搪玻璃填料箱	1	组合件	—
	HG/T 2057	搪玻璃搅拌容器用机械密封	1	组合件	—
6	HG/T 2052	搪玻璃设备 传动装置	1	组合件	—
7	HG/T 2050	搪玻璃设备 垫片	1	组合件	—
8	HG/T 2054	搪玻璃设备 卡子	见表 8	组合件	—
9	HG/T 2051	搪玻璃搅拌器	1	组合件	碳钢加搪玻璃
10	HG/T 3217	搪玻璃上展式放料阀	1	组合件	—
	HG/T 3218	搪玻璃下展式放料阀	1	组合件	—

- 5.3 闭式搅拌容器的传动装置分 W 型、DZ 型和 SZ 型,按 HG/T 2052 选用。
- 5.4 闭式搅拌容器用搅拌器可根据工艺需要配置叶轮式和桨式搅拌器,按 HG/T 2051 选用。

表 3 技术特性表

公称容积 VN/L		3 000		4 000		5 000		6 300		8 000	
公称直径 $d_1$ /mm	L 系列		1 600			1 750		1 750		2 000	
	S 系列	1 600		1 750		1 900		1 900		2 200	
计算容积 VJ/L		3 813	4 778	4 917	6 023	5 743	6 878	6 877	9 083	8 994	
全容积 VT/L		3 825	4 790	4 930	6 035	5 762	6 890	6 895	9 110	9 020	
夹套换热面积/m <sup>2</sup>		9.74	12.16	11.76	14.89	12.41	19.89	14.79	18.38	16.52	
设计压力/MPa		内容器:0.25、0.60、1.0; 夹套:0.60									
设计温度/℃		内容器:0~200、>—20~200; 夹套:0~200、>—20~200									
搅拌轴公称直径 $dn$ /mm		95									
电机功率/ kW	叶轮式	5.5				7.5			11		
	桨式					5.5			7.5		
电机型式		Y 型或 YB 型系列(同步转速 1 500 r/min)									
搅拌轴转速		70 r/min~125 r/min,且叶片端部线速度:桨式小于 7 m/s,叶轮式小于 8 m/s									
传动装置 型号	桨式、叶轮式	W5				—					
	桨式、叶轮式	DZ400 或 SZ400									
支座	耳式	A4								A5	
	支承式	A3		A4						A5	
搅拌器和温度计套组合形式		见图 3 和相关标准									
搪玻璃搅拌器轴密封		按 HG/T 2048 或 HG/T 2057 规定的适用范围选择使用									
搪玻璃放料阀		按 HG/T 3217 或 HG/T 3218 规定的适用范围选择使用									
公称容积 VN/L		10 000		12 500		16 000		20 000		25 000	
公称直径 $d_1$ /mm	L 系列	2 200		2 200		2 400		2 600		2 800	
	S 系列		2 400		2 400		2 600		2 800		3 000



GB/T 25026—2010

表 3 (续)

计算容积 VJ/L		11 692	11 430	13 666	13 489	17 336	17 464	21 762	22 773	27 697	28 475
全容积 VT/L		11 720	11 460	13 695	13 515	17 365	17 505	21 800	22 845	27 770	28 545
夹套换热面积/m <sup>2</sup>		21.35	19.82	24.89	23.06	29.48	27.42	34.04	33.51	40.60	39.03
设计压力/MPa		内容器:0.25、0.60、1.0; 夹套:0.60									
设计温度/℃		内容器:0~200、>-20~200; 夹套:0~200、>-20~200									
搅拌轴公称直径 dn/mm		110				125		140			
电机功率/ kW	桨式	11	15		18.5			22		30	
	叶轮式	11	15		18.5			22	30		
电机型式		Y 型或 YB 型系列(同步转速 1 500 r/min)									
搅拌轴转速		70 r/min~125 r/min,且叶片端部线速度:桨式搅拌器小于 7 m/s,叶轮式搅拌器小于 8 m/s									
传动装置型号		DZ500 或 SZ500				DZ501 或 SZ501		DZ700 或 SZ700			
支座	耳式	A5				A6		A6	A7		
	支承式	A5				A6		A6	B6		
搅拌器和温度计套组合形式		见图 3 和相关标准									
搪玻璃搅拌器轴密封		按 HG/T 2048 或 HG/T 2057 规定的适用范围选择使用									
搪玻璃放料阀		按 HG/T 3217 或 HG/T 3218 规定的适用范围选择使用									
公称容积 VN/L		30 000					40 000				
公称直径 d <sub>1</sub> /mm	L 系列	3 200	—			3 400		—			
	S 系列	—	3 400			—		3 600			
计算容积 VJ/L		34 430	35 243			45 225		46 130			
全容积 VT/L		34 550	35 360			45 345		46 250			
夹套换热面积/m <sup>2</sup>		44.15	42.63			54.46		52.59			
设计压力/MPa		内容器:0.25、0.60、1.0; 夹套:0.60									
设计温度/℃		内容器:0~200、>-20~200; 夹套:0~200、>-20~200									
搅拌轴公称直径 dn/mm		160									
电机功率/ kW	桨式	30	37								
	叶轮式	37					45				
电机型式		Y 型或 YB 型系列(同步转速 1 500 r/min 或 960 r/min)									
搅拌轴转速		70 r/min~125 r/min,且叶片端部线速度:桨式小于 7 m/s,叶轮式小于 8 m/s									
传动装置型号		DZ900 或 SZ900									
支座	耳式	A8									
	支承式	B7					B8				
搅拌器和温度计套组合形式		见图 3 和相关标准									
搪玻璃搅拌器轴密封		按 HG/T 2048 或 HG/T 2057 规定的适用范围选择使用									
搪玻璃放料阀		按 HG/T 3217 或 HG/T 3218 规定的适用范围选择使用									



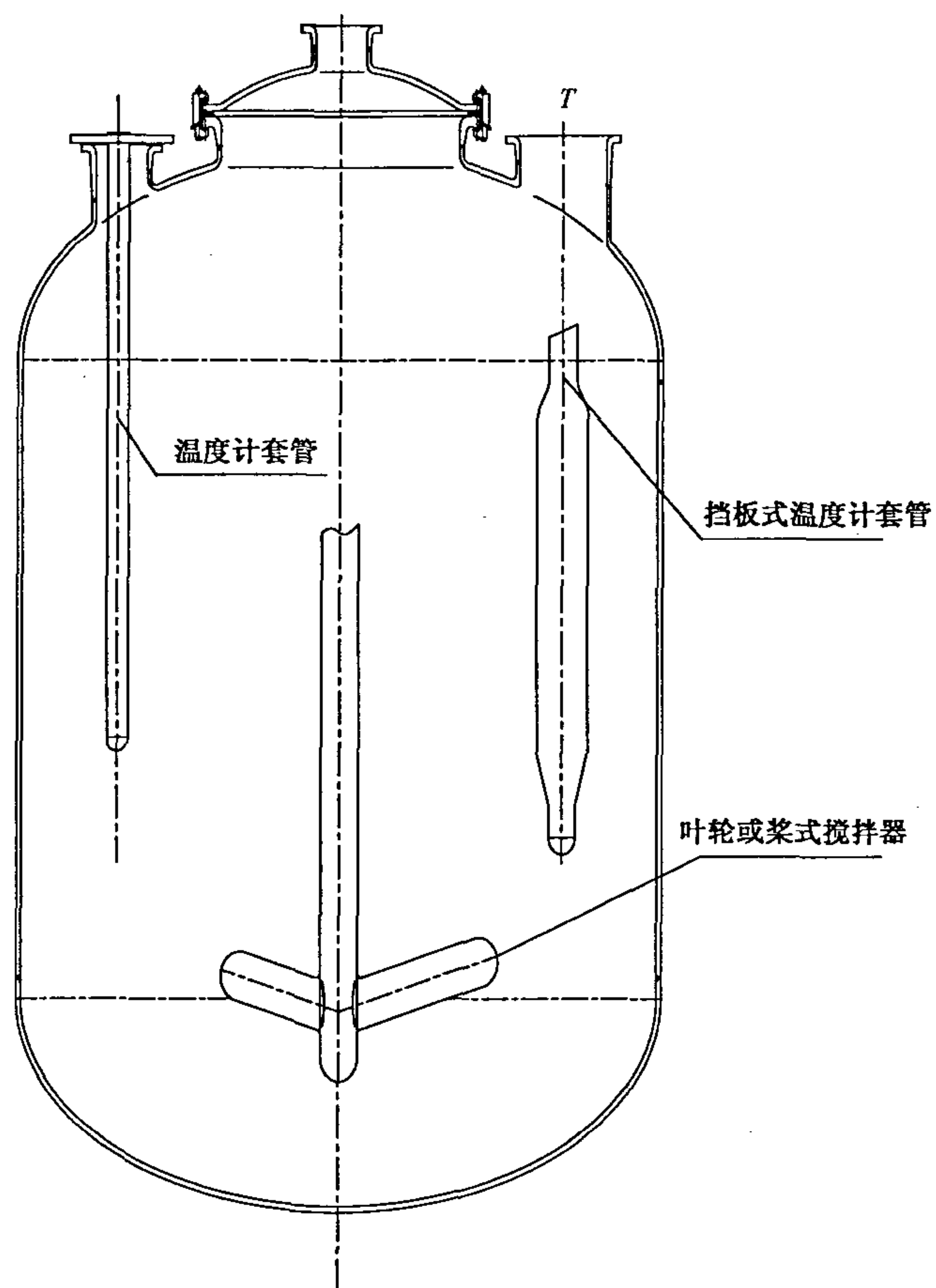


图 3

- 5.5 搅拌容器用人孔可按 HG/T 2055 选用。
- 5.6 搅拌轴密封装置可按 HG/T 2048 或 HG/T 2057 进行选用。
- 5.7 搅拌容器用垫片按 HG/T 2050 进行选用。
- 5.8 搅拌容器出料口的规格和尺寸见图 4 和表 4。
- 5.9 搅拌容器用放料阀可按 HG/T 3217 或 HG/T 3218 进行选用。

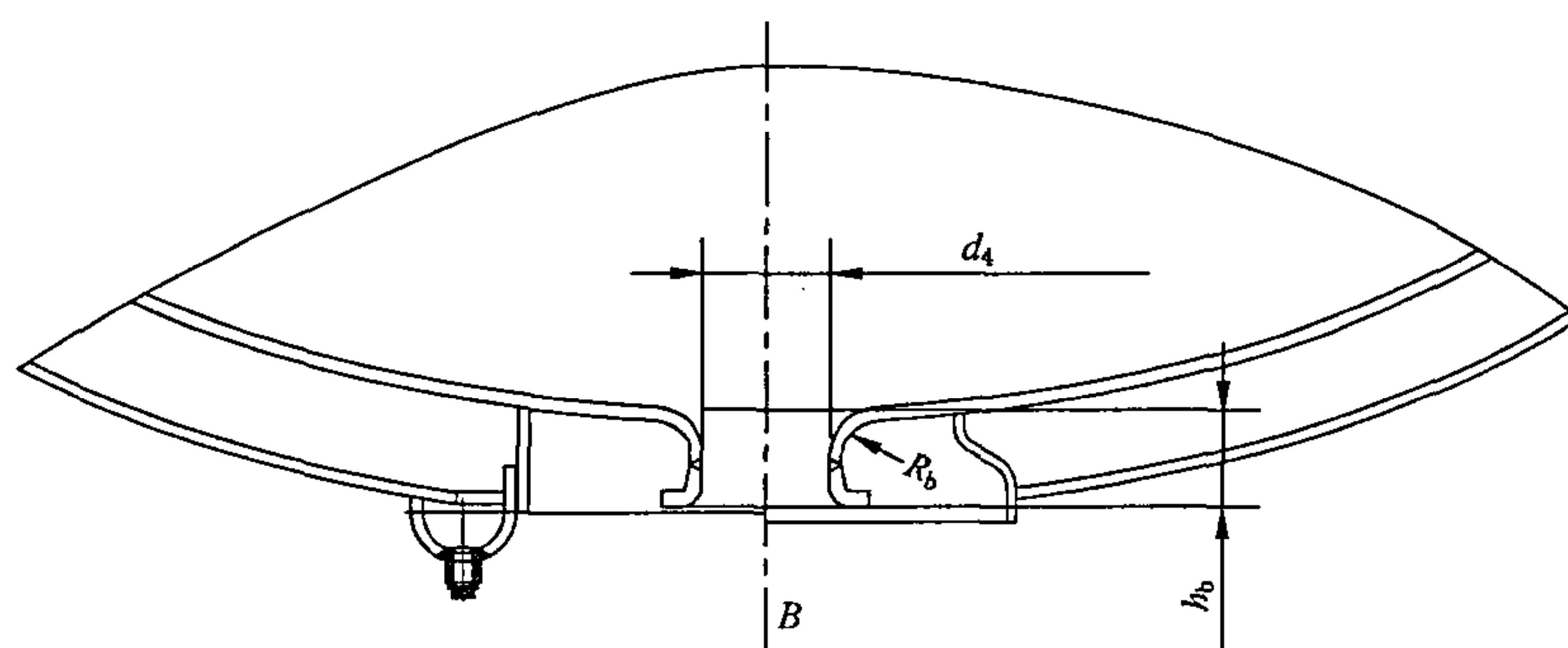


图 4



GB/T 25026—2010

表 4 出料口的规格和尺寸 单位为毫米

公称直径 $d_1$	放料孔 B 规格	$d_4$	$h_b$	$R_b$
1 600~2 200(8 000 L)	125	125	95	35
2 200	150	150	110	40
2 400~3 600	150	150	110	40
注 1: $d_4$ 为搪玻璃后的尺寸。				
注 2: 容器的壁厚大于 30 mm 时, $h_b$ 可以适当加长。				

5.10 搅拌容器上封头管口规格、分布以及高度尺寸见表 5;管口按 HG/T 2143 中 PN1.0 进行选用。

表 5 管口规格、分布以及尺寸

公称直径 $d_1$ /mm	管口方位	管口规格和高度尺寸
1 600~1 750	见图 5	见表 6
1 900~2 000	见图 6	见表 7
2 200~3 600	见图 7	见表 8

表 6  $d_1=1\,600\text{ mm}\sim1\,750\text{ mm}$  的管口规格和高度尺寸 单位为毫米

$d_1$	$M$	$d_3$	$N_1\ N_3$	$N_2$	$N_4$	$S$	$T$	$e$	$R_t$	$R$	$h_m$	$h_t$	$h_n$	$h_c$
1 600	300× 400	600	100	100	100	100	200	600	600	580	120	430	405	500
1 750			100	150	100	100	200	630	650	615	120	460	440/ 460	540
注: $d_1$ 为 1 750 mm 时, $h_n$ 有两个值, 460 mm 为 $N_2$ 的高度, 440 mm 为其他轴向管口的高度。														

单位为毫米

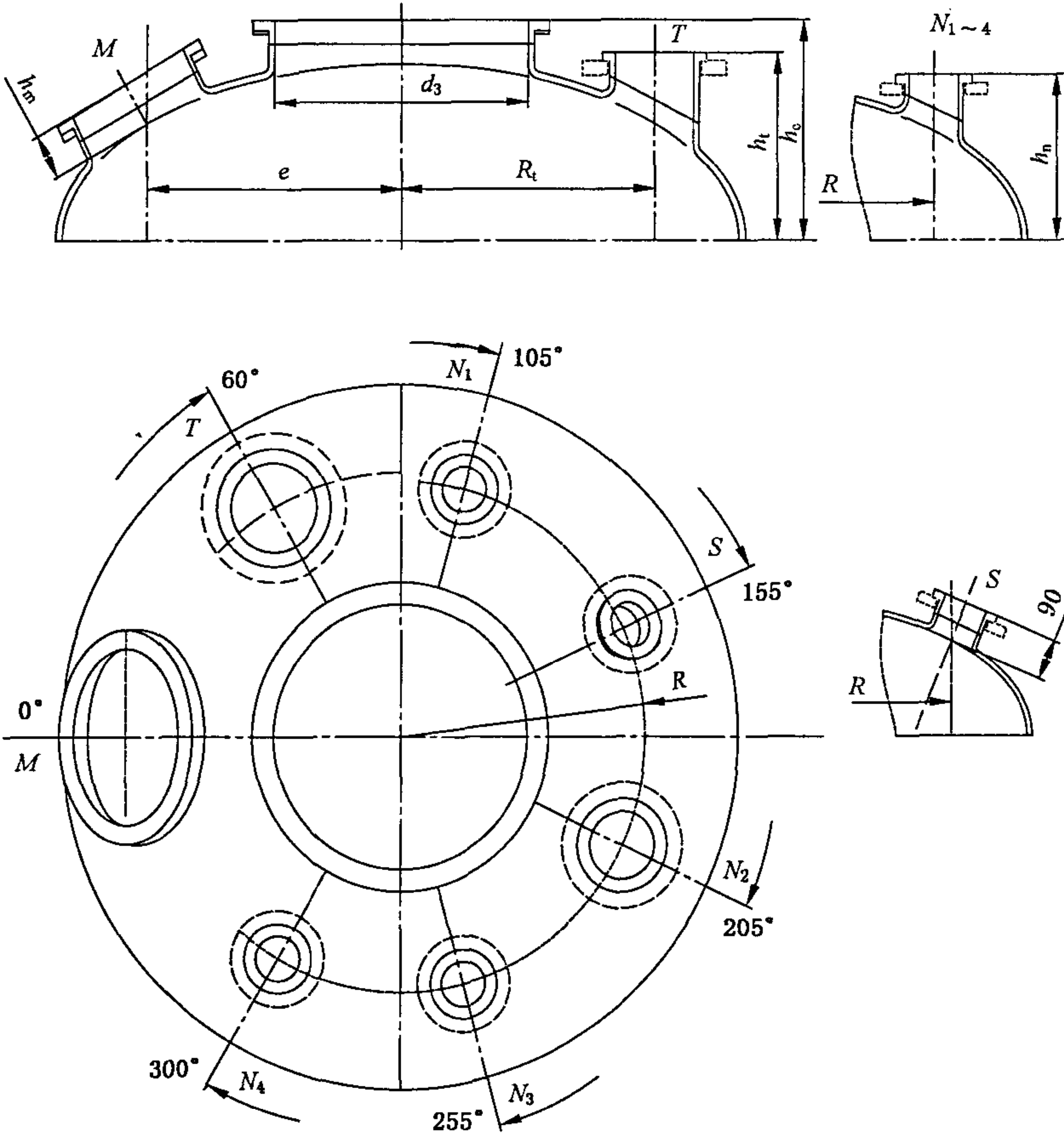


图 5



表 7  $d_1=1\,900\text{ mm}\sim 2\,000\text{ mm}$  的管口规格和高度尺寸 单位为毫米

$d_1$	$M$	$d_3$	$N_1\ N_5$	$N_2\ N_3\ N_4$	$S$	$T$	$e$	$R_t$	$R$	$h_m$	$h_t$	$h_a$	$h_c$
1 900	300× 400	700	100	150	100	200	680	700	700	120	490	460/ 480	573
2 000		800	150	150	150	250	725	725	750	120	525	490	610

注： $d_1$  为 1 900 mm 时， $h_a$  有两个值，480 mm 为  $N_2$ 、 $N_3$  和  $N_4$  的高度，460 mm 为其他轴向管口的高度。

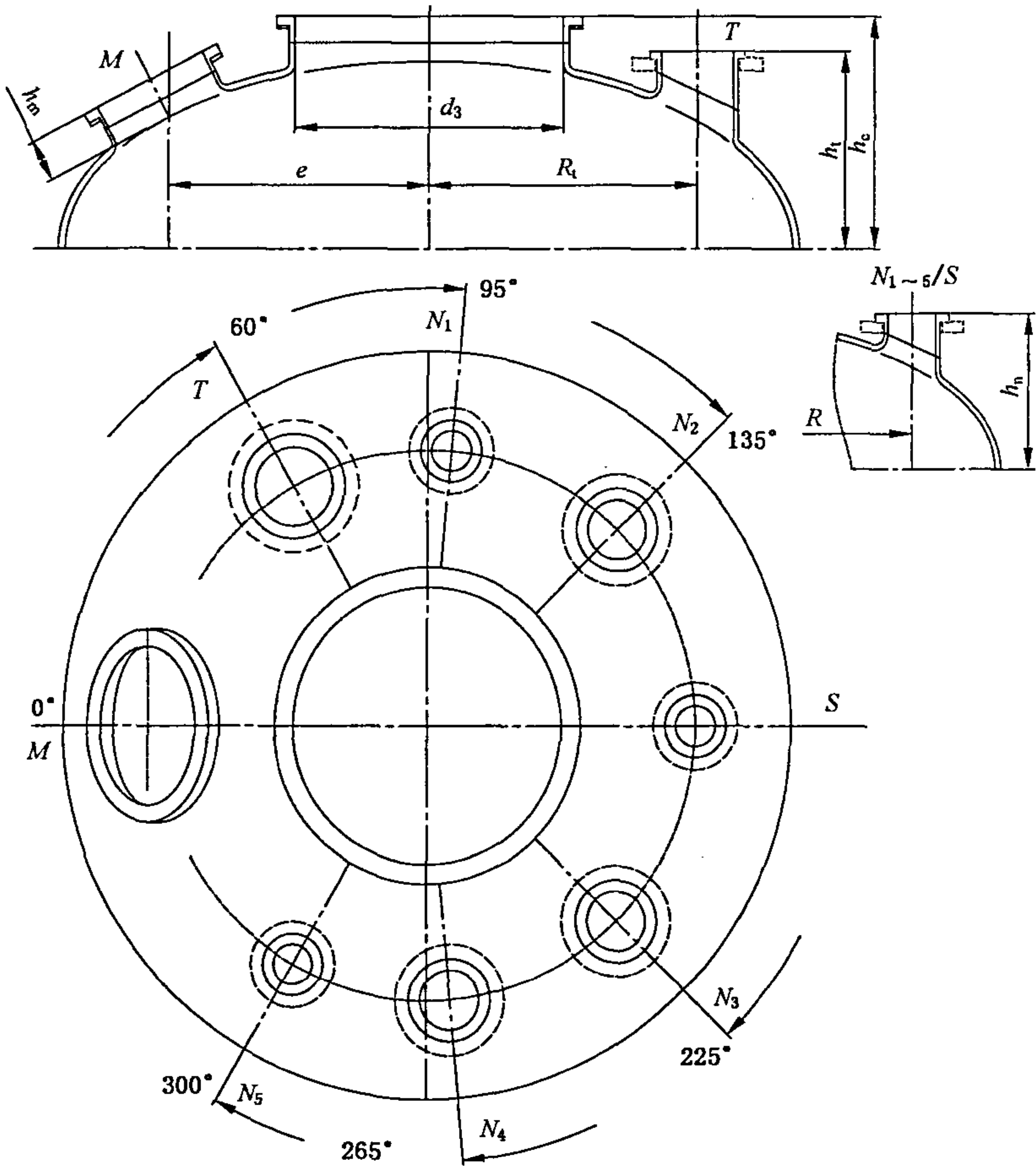


图 6

表 8  $d_1=2\,200\text{ mm}\sim 3\,600\text{ mm}$  的管口规格和高度尺寸 单位为毫米

$d_1$	$M$	$d_3$	$N_1\ N_2$ $N_3\ N_4$	$N_5$	$S$	$T_1\ T_2$	$e$	$R_t$	$R$	$h_m$	$h_t$	$h_a$	$h_c$
2 200	300× 400	800	150	150	150	250	800	800	800	120	560	530	662
2 400		800	150	150	150	250	900	900	900	120	590	560	725
2 600	450	900	200	200	200	250	975	950	975	120	640	610	770



GB/T 25026—2010

表 8 (续)

单位为毫米

$d_1$	$M$	$d_3$	$N_1 N_2$ $N_3 N_4$	$N_5$	$S$	$T_1 T_2$	$e$	$R_t$	$R$	$h_m$	$h_t$	$h_n$	$h_c$
2 800	500	1 100	200	200	200	300	1 100	1 000	1 050	130	700	650	810
3 000		1 100	200	200	200	300	1 200	1 075	1 125	130	730	680	865
3 200		1 300	200	200	200	400	1 200	1 150	1 200	130	805	715	900
3 400	600	1 300	200	200	200	400	1 250	1 200	1 275	140	850	750	955
3 600		1 300	200	200	200	400	1 350	1 300	1 350	140	880	790	1 010

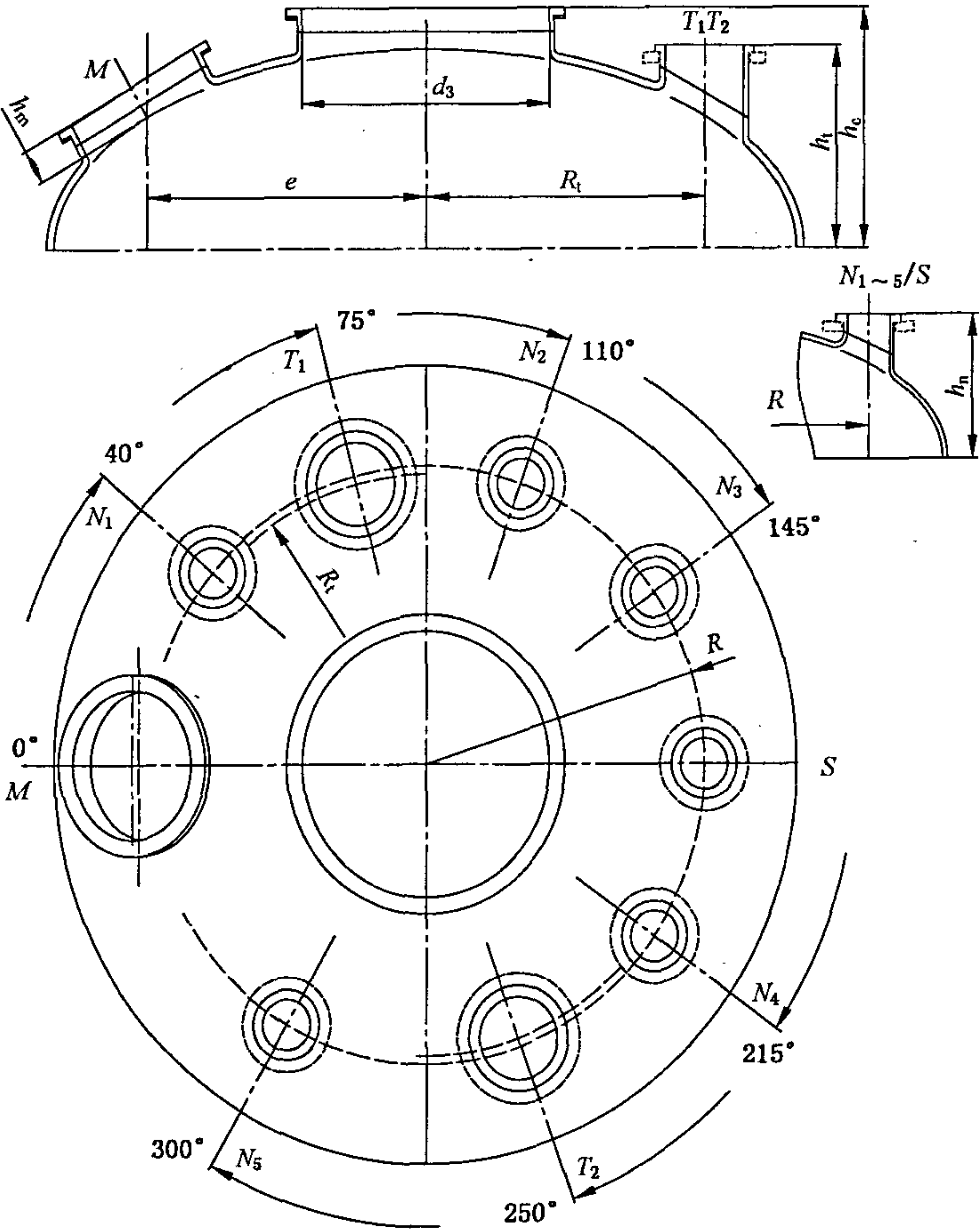


图 7

5.11 搅拌容器用卡子应符合 HG/T 2054 的要求,卡子数量、规格见表 9。

表 9 卡子数量和规格

公称直径 $d_3$ /mm	容器内设计压力/MPa		
	0.25	0.60	1.00
600	28-BM12	28-AM16	32-AM16
700	36-BM12	32-AM16	40-AM16
800	32-BM16	36-AM16	36-AM20
900	36-BM16	40-AM16	40-AM20
1 100	44-BM20	48-AM20	48-AM24
1 300	52-BM20	56-AM20	56-AM24



5.12 搅拌容器减速机支座分 A 型(配 W 型传动装置)和 B 型(配 DZ 或 SZ 型传动装置)两种,见图 8, B 型分普通型和带过渡板型,见图 9。搅拌孔和减速机支座主要尺寸见表 10。

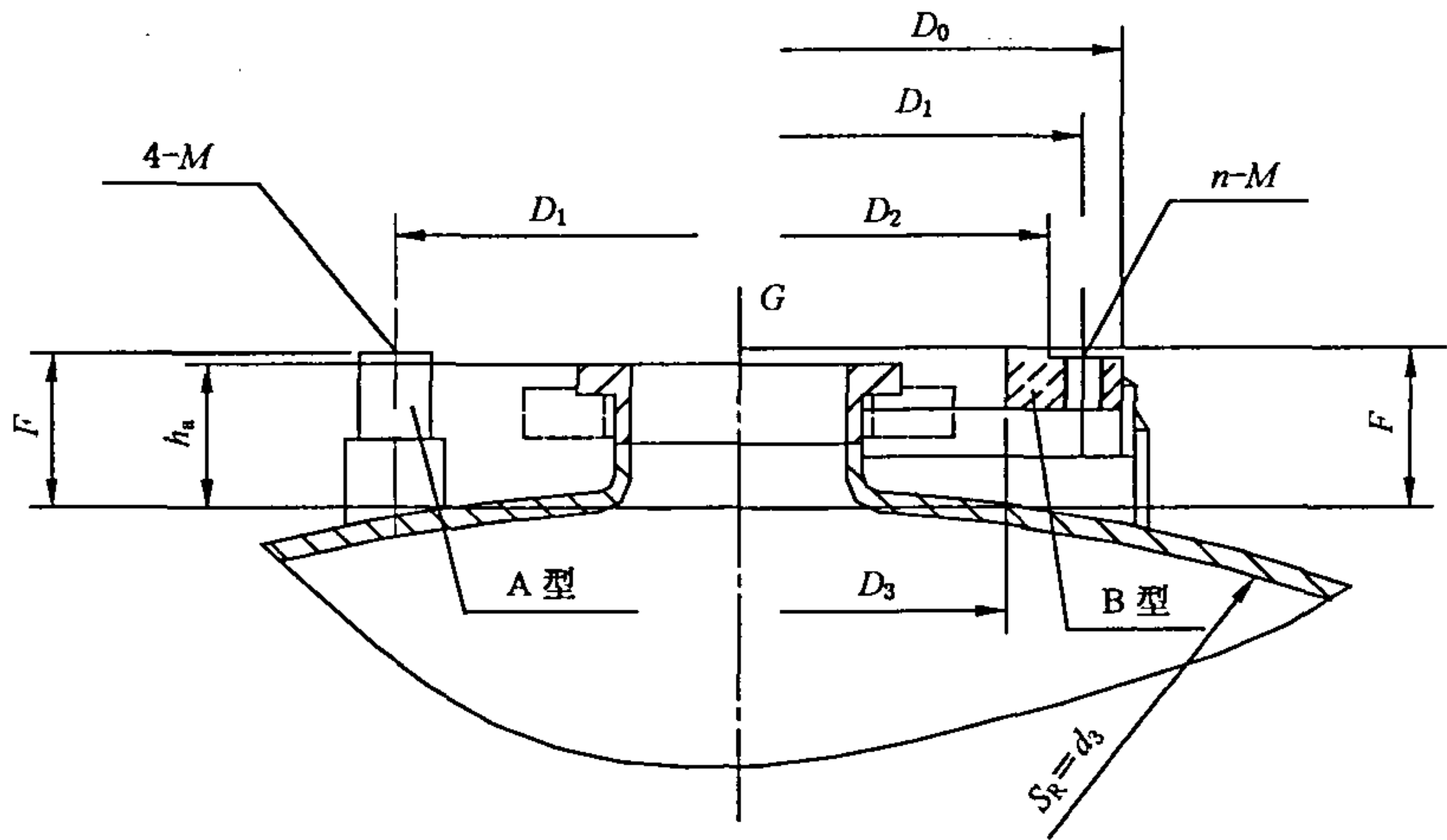


图 8

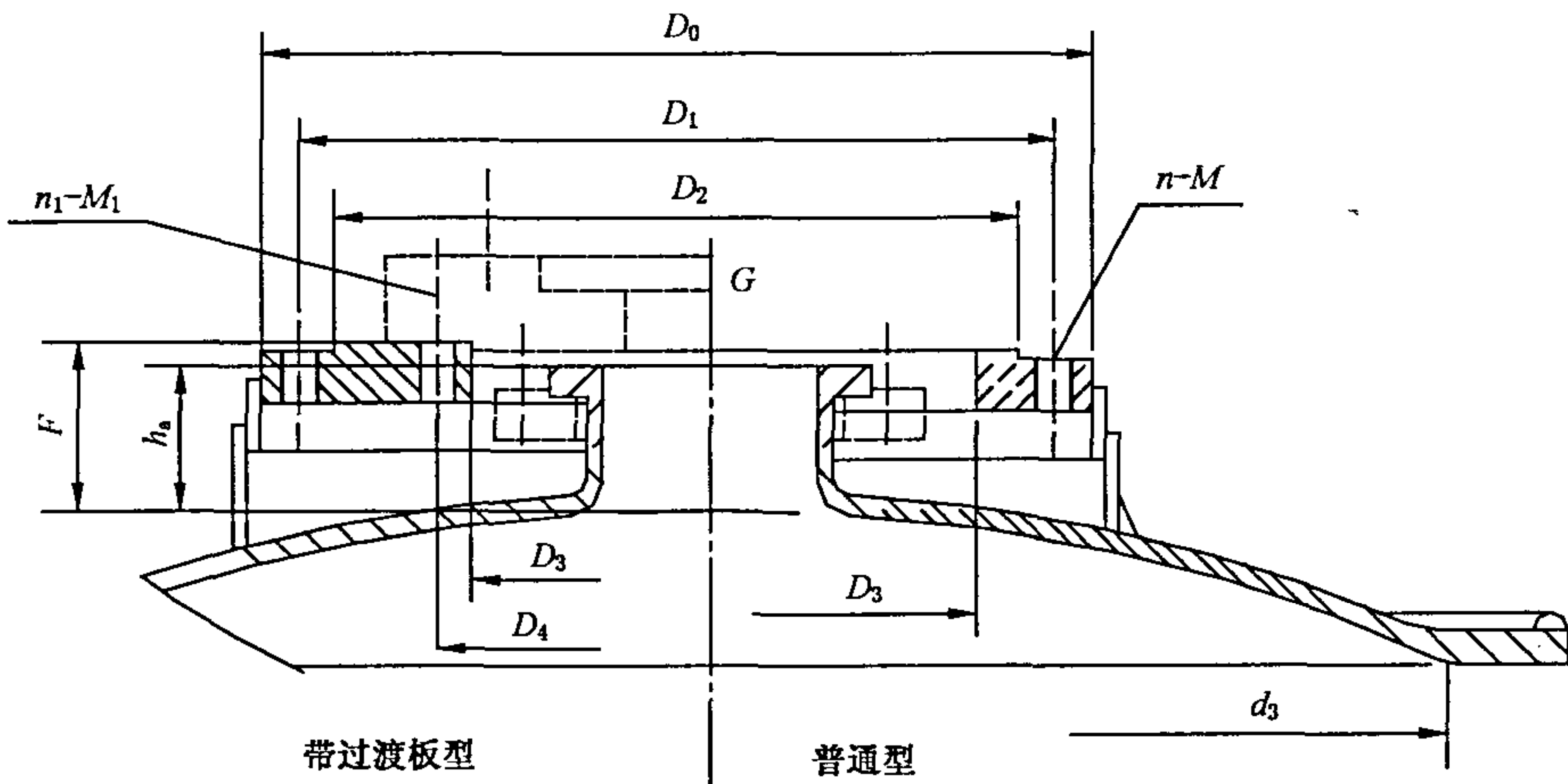


图 9

表 10 搅拌孔 G 和减速机支座尺寸 单位为毫米

公称 直径 $d_3$	搅拌孔		A 型支座			B 型支座									
	G	$h_a$	F	$D_1$	M	$D_0$	$D_1$	$D_2$	$n-M$	普通型		带过渡板型			
										F	$D_3$	F	$D_3$	$D_4$	$n_1-M_1$
600	150	90	95	450	M27	560	515	415	16-M24	95	375	110	300	340	12-M20
700	150	90	—	—	—	560	515	415	16-M24	95	375	110	300	340	12-M20
800 <sup>a</sup>	150	90	—	—	—	560	515	415	16-M24	95	375	110	300	340	12-M20
800	200	95	—	—	—	670	620	520	20-M24	100	460	115	380	420	4-M16
900	200	95	—	—	—	670	620	520	20-M24	100	460	115	380	420	4-M16
900 <sup>b</sup>	250	100	—	—	—	830	780	670	28-M24	—	—	120	420	460	4-M20
1 100	250	100	—	—	—	830	780	670	28-M24	—	—	120	420	460	4-M20
1 300	250	100	—	—	—	1 030	980	870	36-M24	—	—	120	420	460	4-M20



GB/T 25026—2010

表 10 (续) 单位为毫米

公称 直径 $d_3$	搅拌孔		A 型支座			B 型支座									
	$G$	$h_a$	$F$	$D_1$	$M$	$D_0$	$D_1$	$D_2$	$n-M$	普通型		带过渡板型			
										$F$	$D_3$	$F$	$D_3$	$D_4$	$n_1-M_1$
带过渡板型的尺寸 $D_3$ 公差为 $H_8$ 。搅拌轴公称直径大于或等于 110 时,除 $n_1-M_1$ 和过渡板连接外,搅拌口活套法兰还应同时和过渡板连接。															
<sup>a</sup> 公称容积为 8 000 L。															
<sup>b</sup> 公称容积为 20 000 L。															

5.13 搅拌容器夹套管口法兰的规格、数量、高度和尺寸见表 11,方位见图 10;管口法兰选择压力等级不低于 PN1.0 的法兰,优选 HG 20592 系列法兰。

表 11 法兰的规格、高度和尺寸

公称 容积 VN/ L	公称直径 $d_1$ /mm		管口规格							安装尺寸				
	L 系列	S 系列	$L_{1\sim3}$ $P_1$ / mm	$P_2$ $P_3$ / mm	$P_4$ / mm	$P_5$ / mm	g	K	$h_5$ / mm	$h_6$ / mm	$h_7$ / mm	$B_1$ / mm	$B_2$ / mm	
3 000		1 600	50	50	—	—	G3/4	G1/2	700	1 700	400	510	400	
4 000	1 600		50	50					700	2 200	500	510	400	
		1 750	65	65					750	1 880	450	510	400	
5 000	1 750		65	65					750	2 300	600	510	400	
		1 900	65	65					770	1 800	450	510	400	
6 300	1 750		65	65					750	2 650	850	510	400	
		1 900	65	65					770	2 200	450	510	400	
8 000	2 000		80	65	65				800	2 650	400	510	400	
		2 200	80	65	65				850	2 100	350	550	470	
10 000	2 200		80	65	65				850	2 800	450	550	470	
		2 400	80	65	65				900	2 300	350	550	470	
12 500	2 200		80	65	65				850	3 300	700	550	470	
		2 400	80	65	65				900	2 750	375	550	470	
16 000	2 400		100	65	65	65			900	3 550	600	550	470	
		2 600	100	65	65	65			1 000	3 000	450	550	470	
20 000	2 600		100	65	65	65			1 000	3 800	650	550	470	
		2 800	100	65	65	65			1 050	3 350	500	550	470	
25 000	2 800		100	65	65	65			1 050	4 150	750	550	470	
		3 000	100	65	65	65			1 100	3 650	550	550	470	
30 000	3 200		100	80	80	80			1 150	3 850	600	550	470	
		3 400	100	80	80	80			1 200	3 400	450	550	470	
40 000	3 400		100	80	80	80			1 200	4 500	750	550	470	
		3 600	100	80	80	80			1 250	4 050	600	550	470	
注: $L_1$ 、 $L_2$ 为蒸汽进口, $L_3$ 为冷凝水出口, $P_1\sim P_5$ 管口为流体进出口, $P_2\sim P_5$ 管口可以配液体喷嘴, DN50 的管口配 40A 液体喷嘴, DN65 的管口配 50A 液体喷嘴, DN80 的管口配 65A 液体喷嘴。														



5.14 夹套换热介质进入管口应按图 11 所示设计防冲板,或按图 12 所示配置液体喷嘴;夹套的顶部应按图 13 所示设计不凝性气体的排放口。夹套的底部应按图 14 所示在最低处设计冷凝液或残留液的排出口。

5.15 设备支座的高度、分布以及尺寸见表 12,方位见图 15。当保温要求较高时,可以按 JB/T 4712.3 的要求选择相应规格的 B 型或 C 型耳式支座;设备较大时还可以选择其他支承形式。

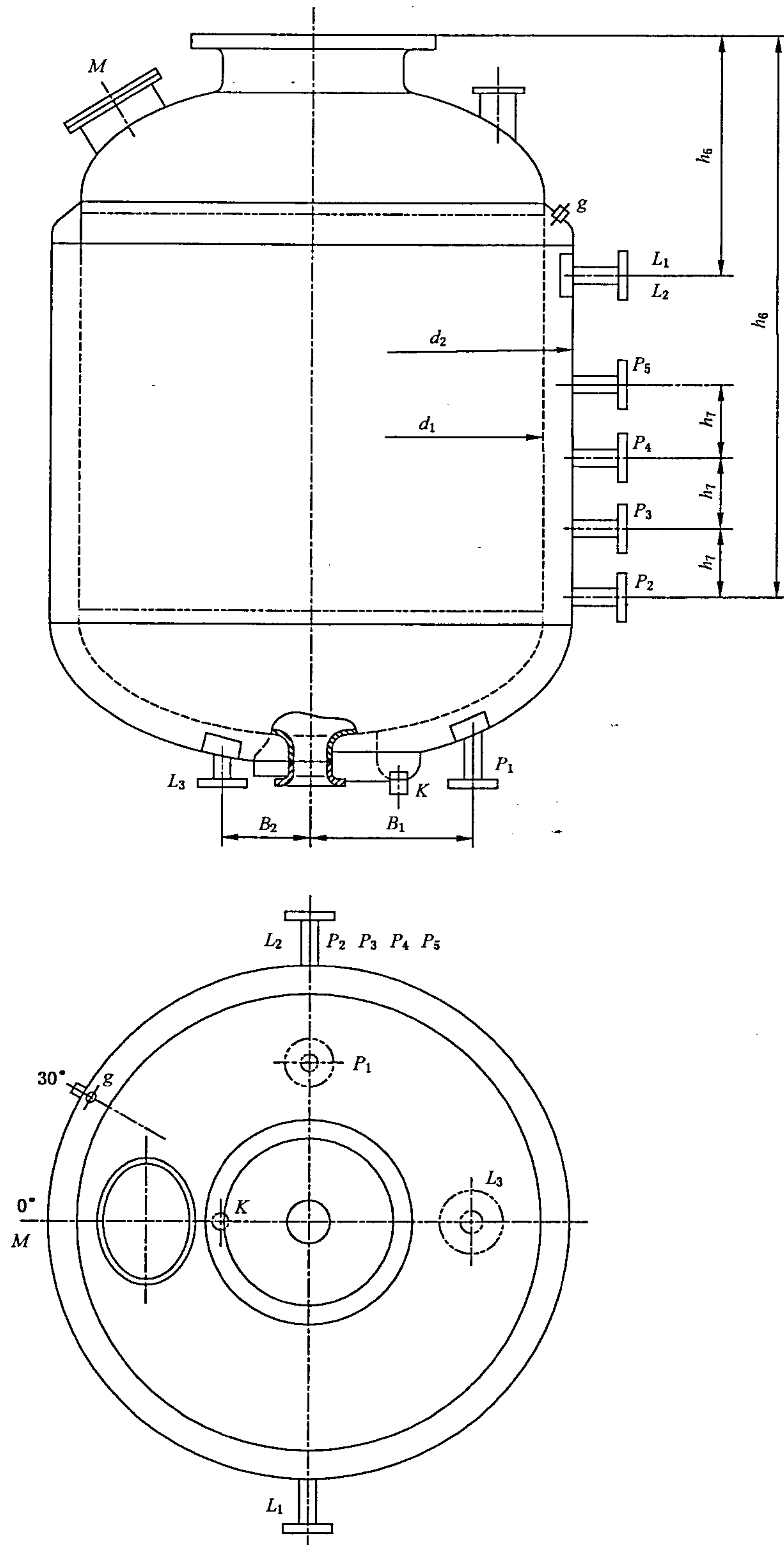


图 10



GB/T 25026—2010

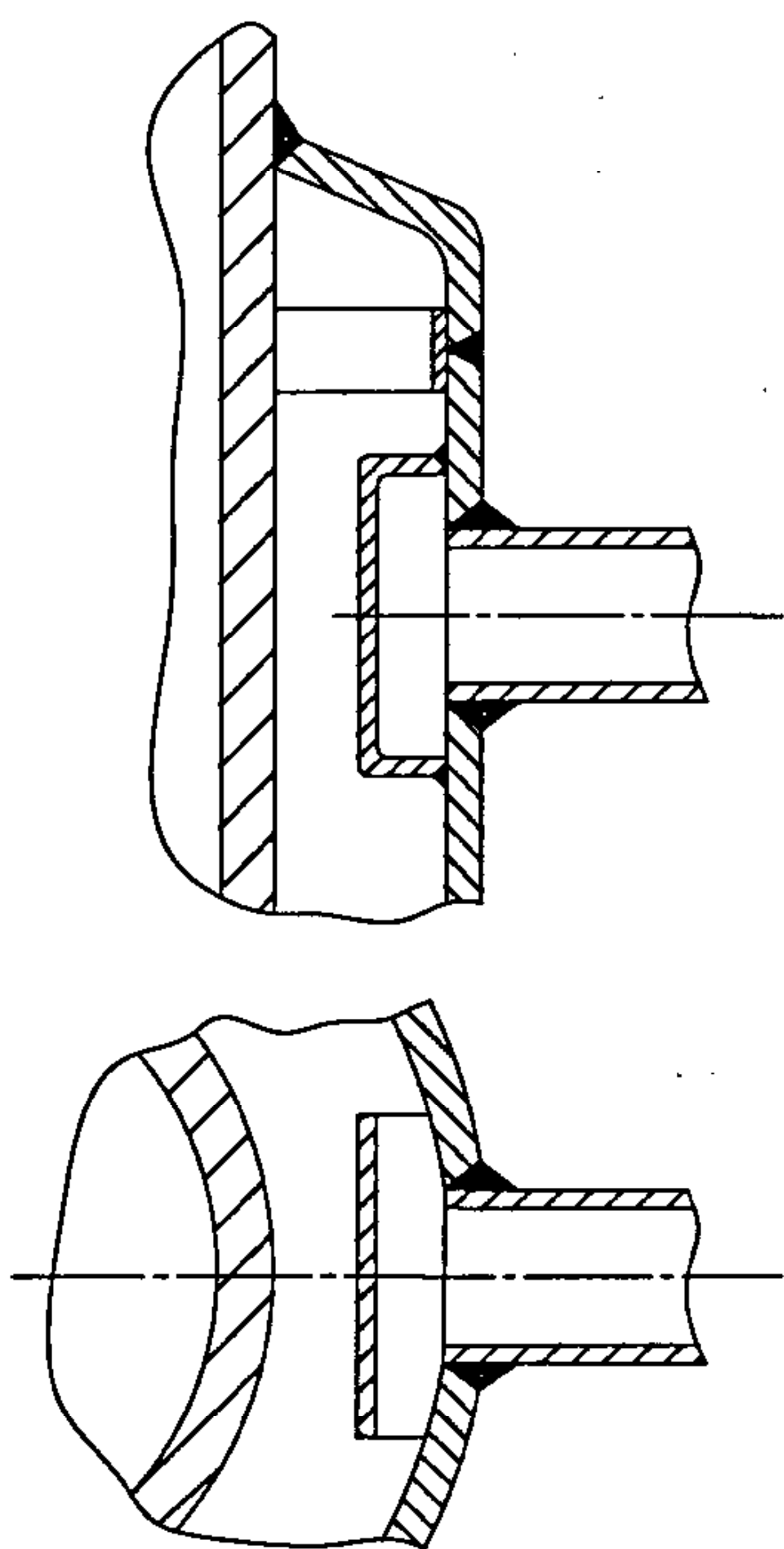


图 11

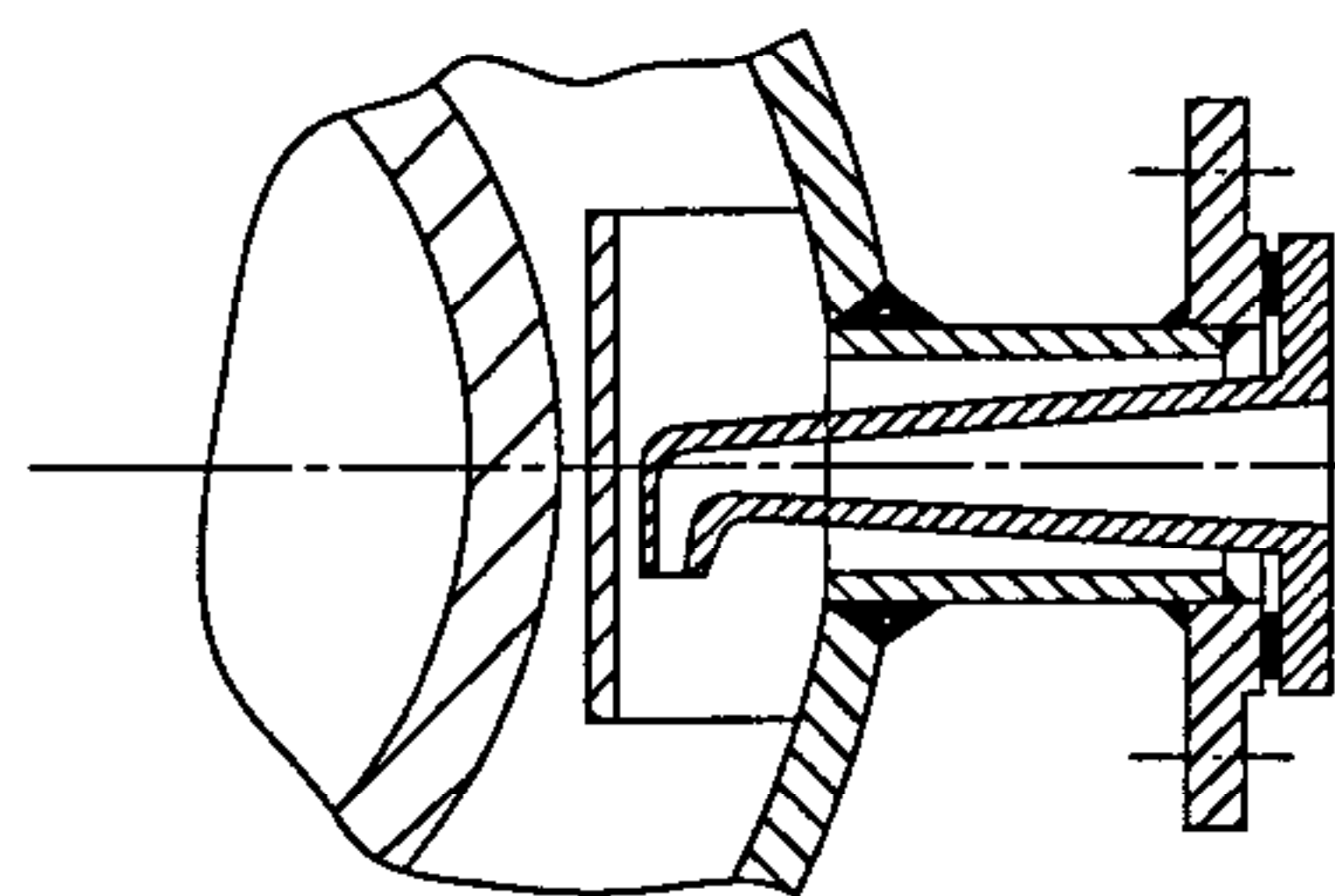


图 12

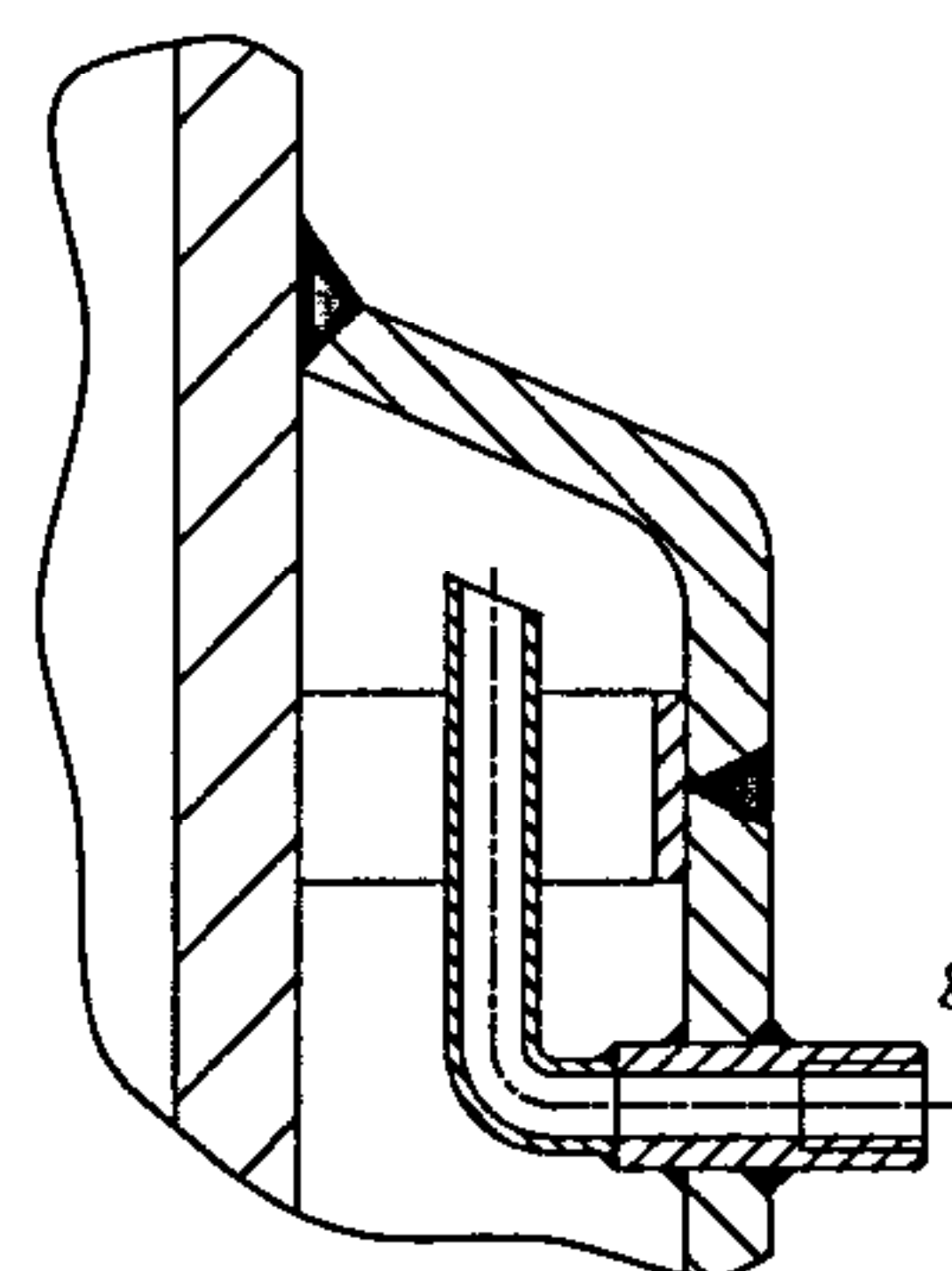
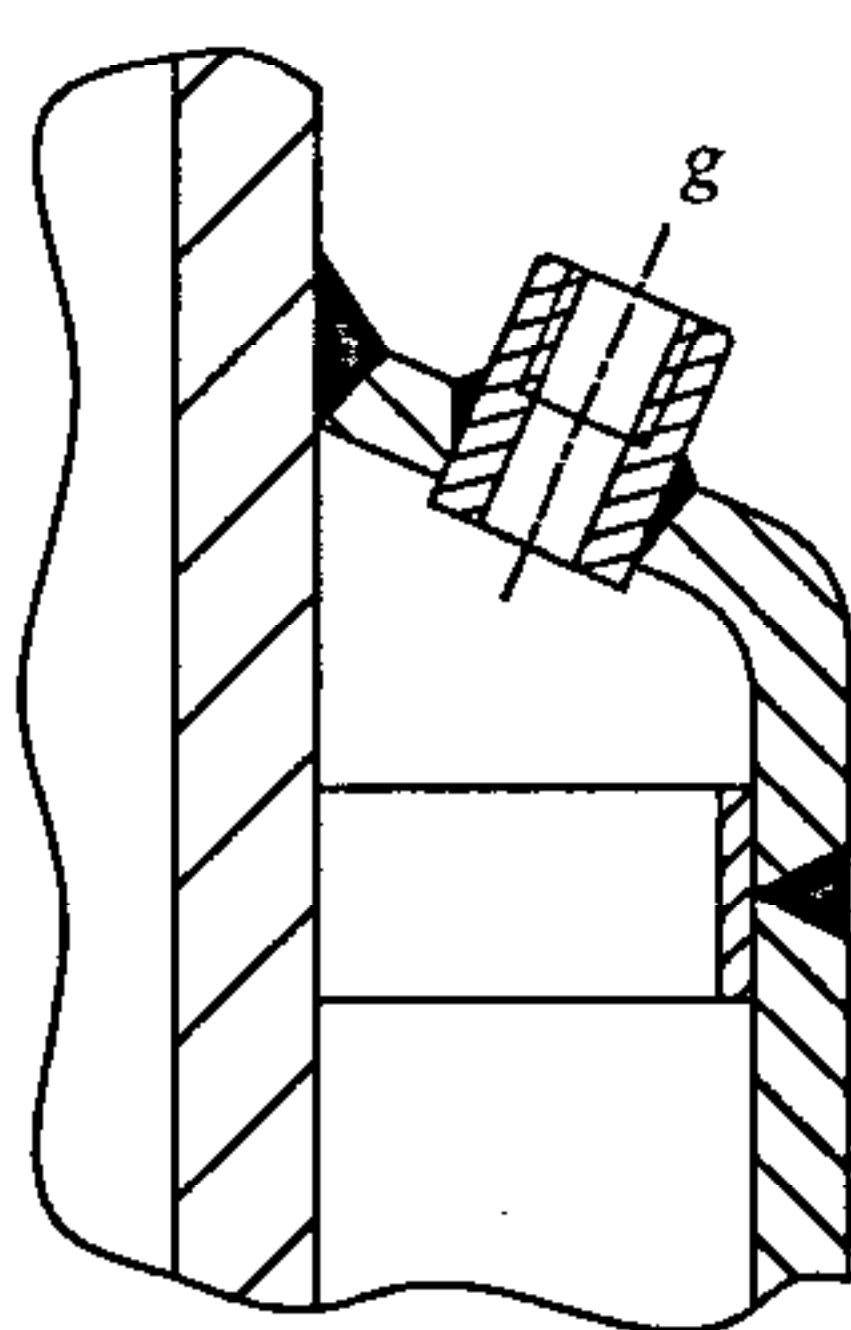


图 13

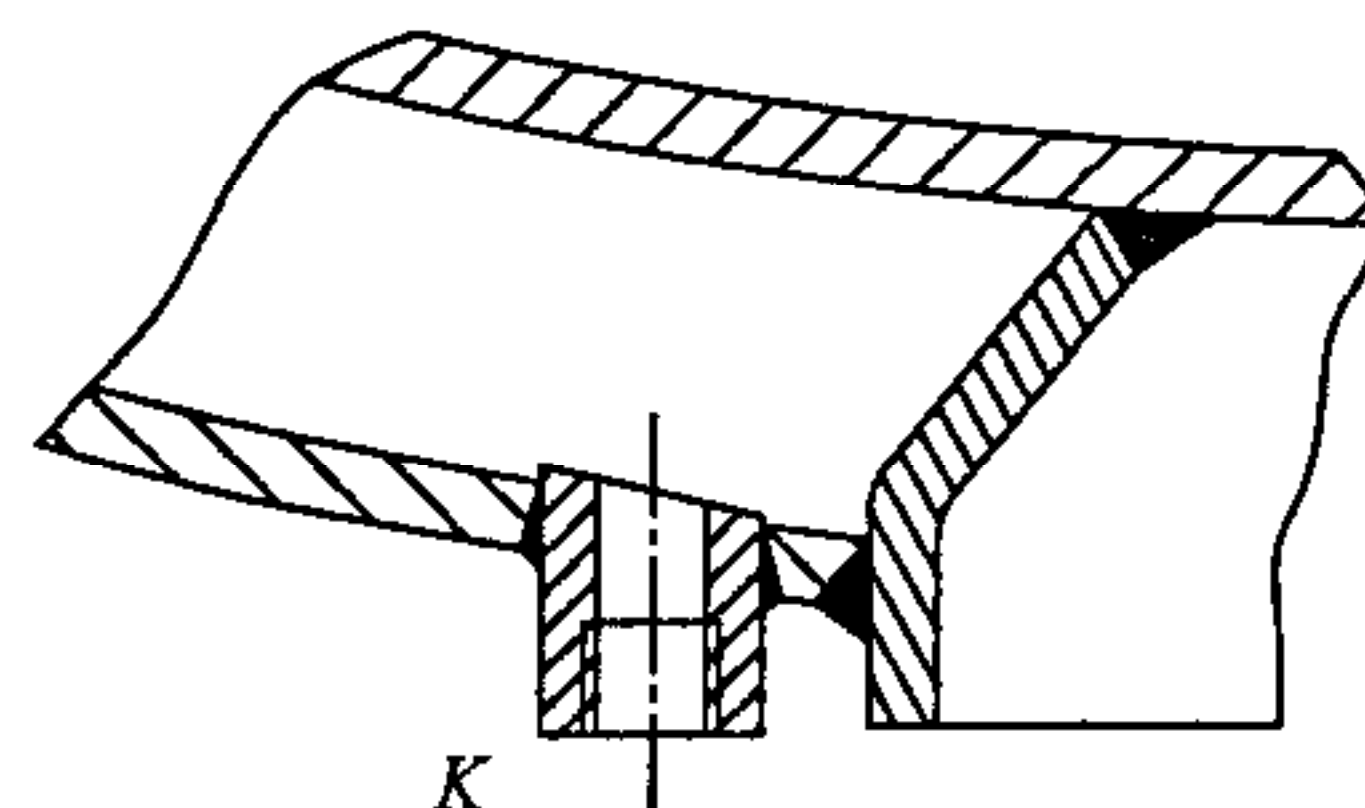
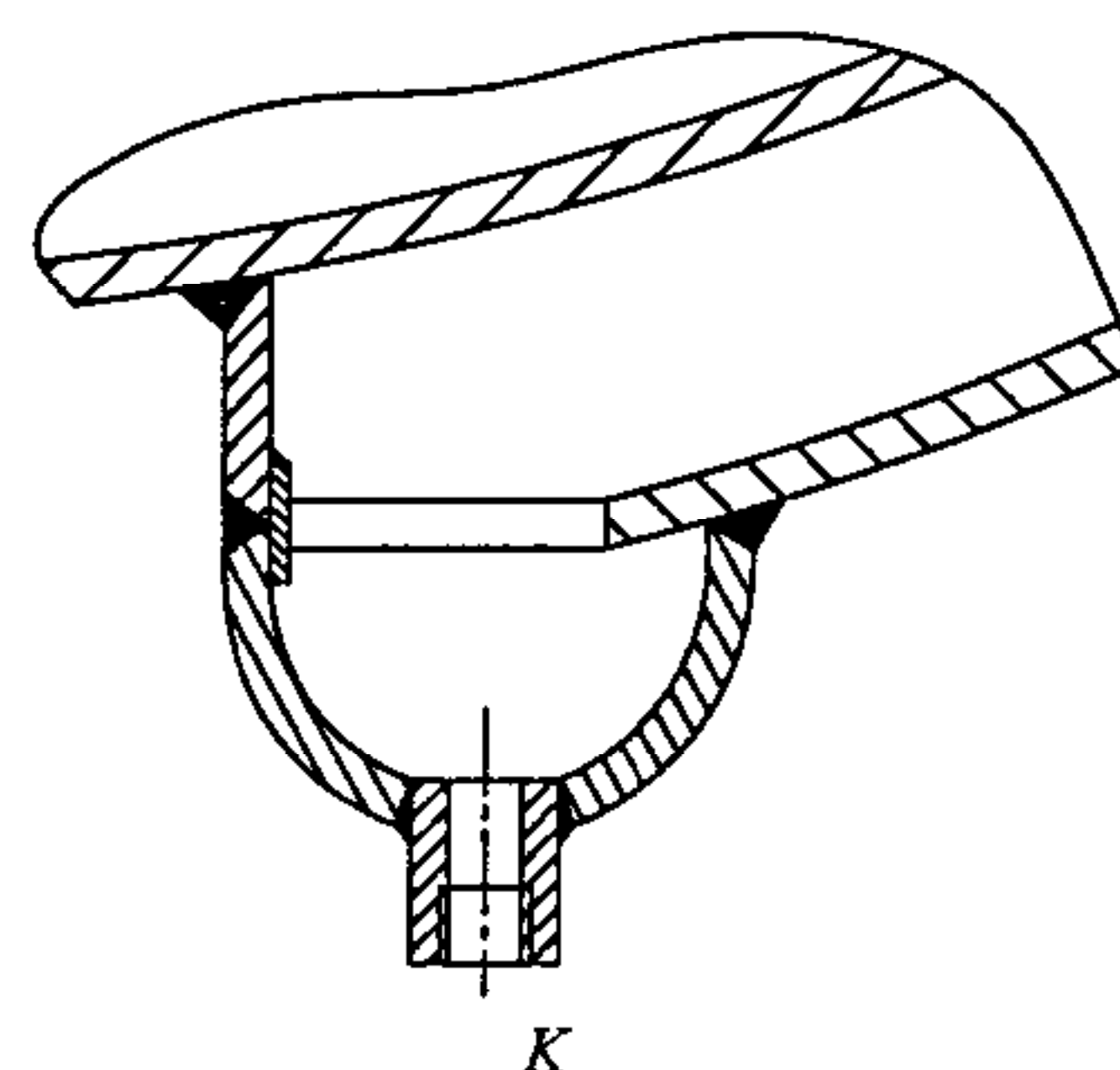
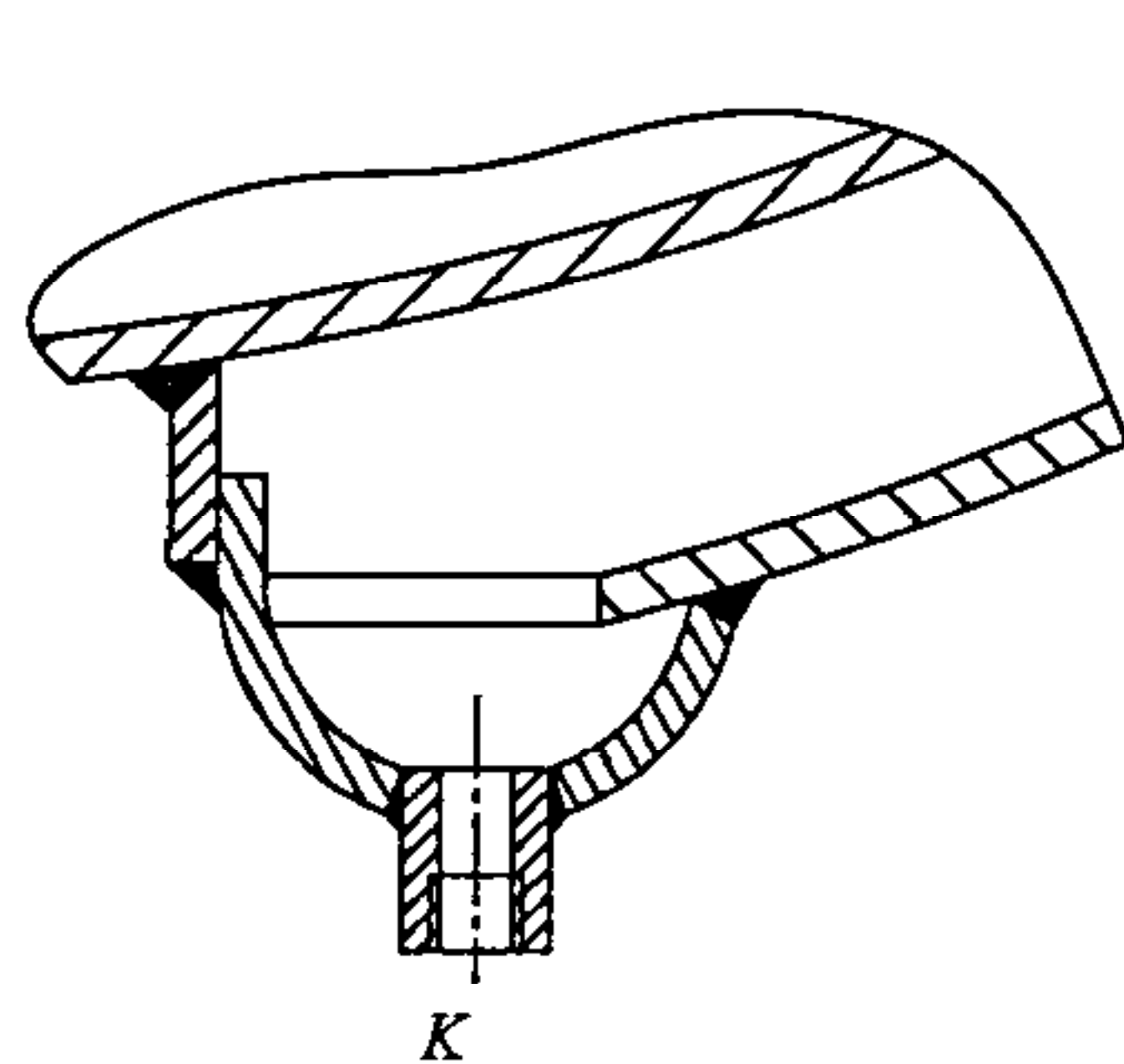


图 14



表 12 支座安装尺寸表

公称 容积 VN/L	公称直径 $d_1$ / mm		耳式			支承式			
	L 系列	S 系列	$H_1$ / mm	$\sim D_5$ / mm	$\phi_1$ / mm	$\sim H_2$ / mm	$D_6$ / mm	$\phi_2$ /mm	
								A 型	B 型
3 000		1 600	960	1 960	30	200	1 300	30	—
4 000	1 600		960	1 960	30	200	1 300	30	
		1 750	1 000	2 112	30	200	1 400	30	
5 000	1 750		1 000	2 112	30	200	1 400	30	
		1 900	1 050	2 256	30	200	1 530	30	
6 300	1 750		1 000	2 112	30	200	1 400	30	
		1 900	1 050	2 256	30	200	1 530	30	
8 000	2 000		1 150	2 406	30	355	1 505	36	
		2 200	1 200	2 608	30	340	1 645	36	
10 000	2 200		1 200	2 608	30	340	1 645	36	
		2 400	1 300	2 812	30	315	1 785	36	
12 500	2 200		1 200	2 608	30	340	1 645	36	
		2 400	1 300	2 812	30	315	1 785	36	
16 000	2 400		1 300	2 812	30	315	1 785	36	
		2 600	1 400	3 060	36	330	1 925	36	
20 000	2 600		1 400	3 060	36	330	1 925	36	
		2 800	1 500	3 335	36	250	2 065	—	8-24
25 000	2 800		1 500	3 335	36	250	2 065		8-24
		3 000	1 600	3 538	36	260	2 205		8-24
30 000	3 200		1 750	3 866	36	255	2 345		8-24
		3 400	1 800	4 068	36	240	2 485		8-24
40 000	3 400		1 800	4 068	36	240	2 485		8-24
		3 600	1 850	4 268	36	280	2 625		8-30



GB/T 25026—2010

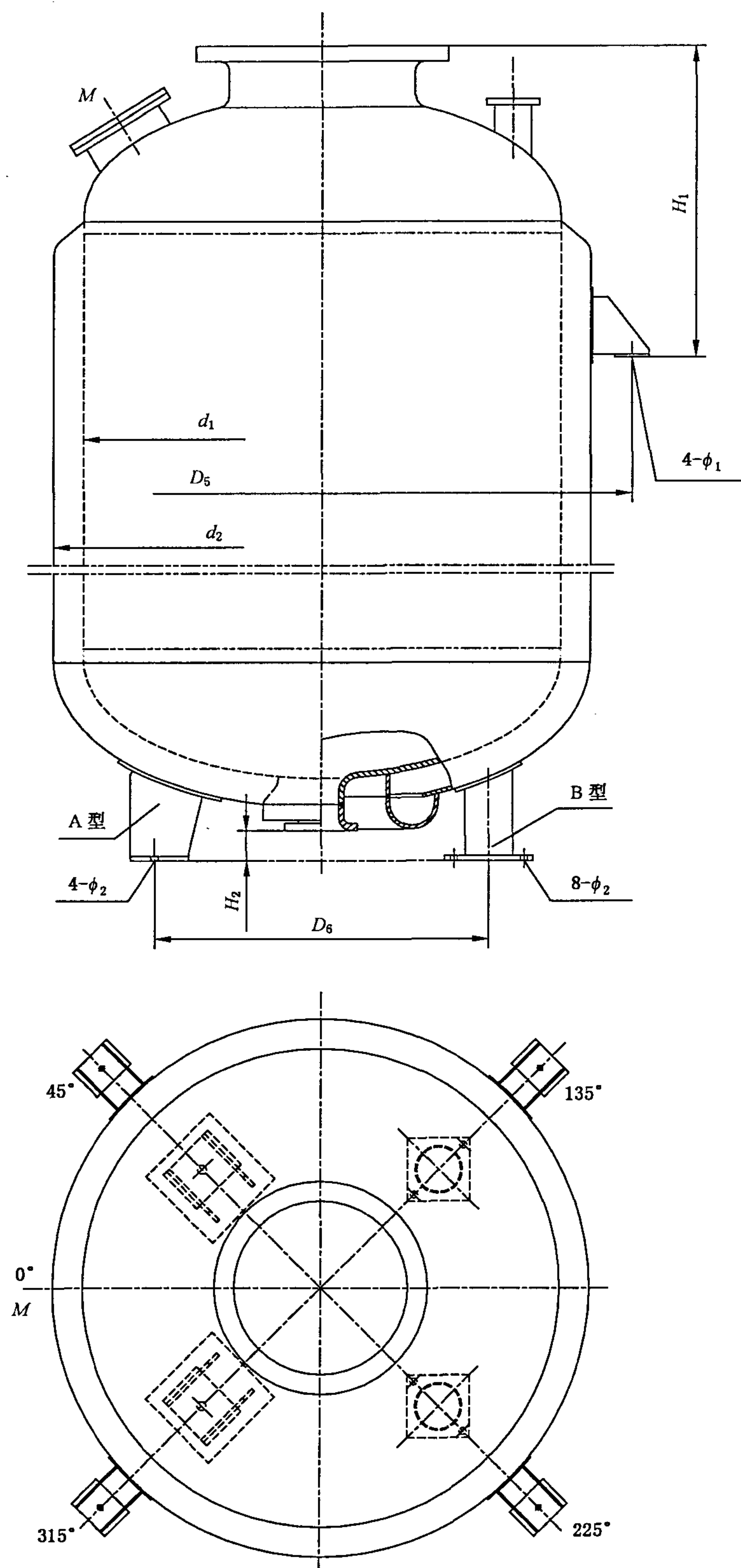


图 15

5.16 吊耳:在容器夹套的上部应该设计至少 2 个设备安装时用的吊耳,公称容积大于或等于 5 000 L 时,还应在夹套的底封头处设计吊装用辅助吊耳,以方便设备的起吊和安装就位。



## 6 技术要求

6.1 搪玻璃闭式搅拌容器的设计、制造、检验和验收按 GB 25025 和有关标准规范进行。

6.2 搪玻璃闭式搅拌容器所有配件,如人孔、高颈法兰、人孔法兰、管口、卡子、活套法兰、传动装置、搅拌器、密封装置、垫片、温度计套(包括挡板式)、视镜和法兰盖等均要符合相应的搪玻璃设备零部件标准的有关规定。

6.3 搪玻璃闭式搅拌容器应该进行以水代料的带压搅拌运转试验,试验结果应符合设计图纸的要求。

### 6.4 标记:

F①-②/③-④⑤⑥ GB/T 25026—2010

⑥——搅拌轴密封代号:机械密封有两种(直接型为 P,带过渡板型为 PC);

填料密封有两种(直接型为 S,带过渡板型为 SC);

⑤——搅拌器代号:浆式 J, 叶轮式 Y,其他 N;

④——传动装置代号:W 型用 W 表示,DZ 型用 D 表示,SZ 型用 S 表示;

③——公称直径,mm;

②——公称容积,L;

①——内容器设计压力,MPa:0.25、0.6、1.0;

F——搪玻璃闭式搅拌容器代号。

标记示例:

内容器设计压力为 0.25 MPa,公称容积为 20 000 L,公称直径为 2 800 mm,传动装置选用 DZ 型,叶轮式搅拌器,带过渡板型机械密封的搪玻璃闭式搅拌容器,其标记为:

F0.25-20000/2800-DYPC GB/T 25026—2010

## 7 出厂文件、包装、运输和贮存

7.1 产品标牌、出厂文件、包装、运输按 GB 25025 的规定。

7.2 容器出厂前应妥善保管;防止雨雪以及腐蚀介质侵蚀,一般不露天存放。



中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
搪玻璃闭式搅拌容器  
GB/T 25026—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

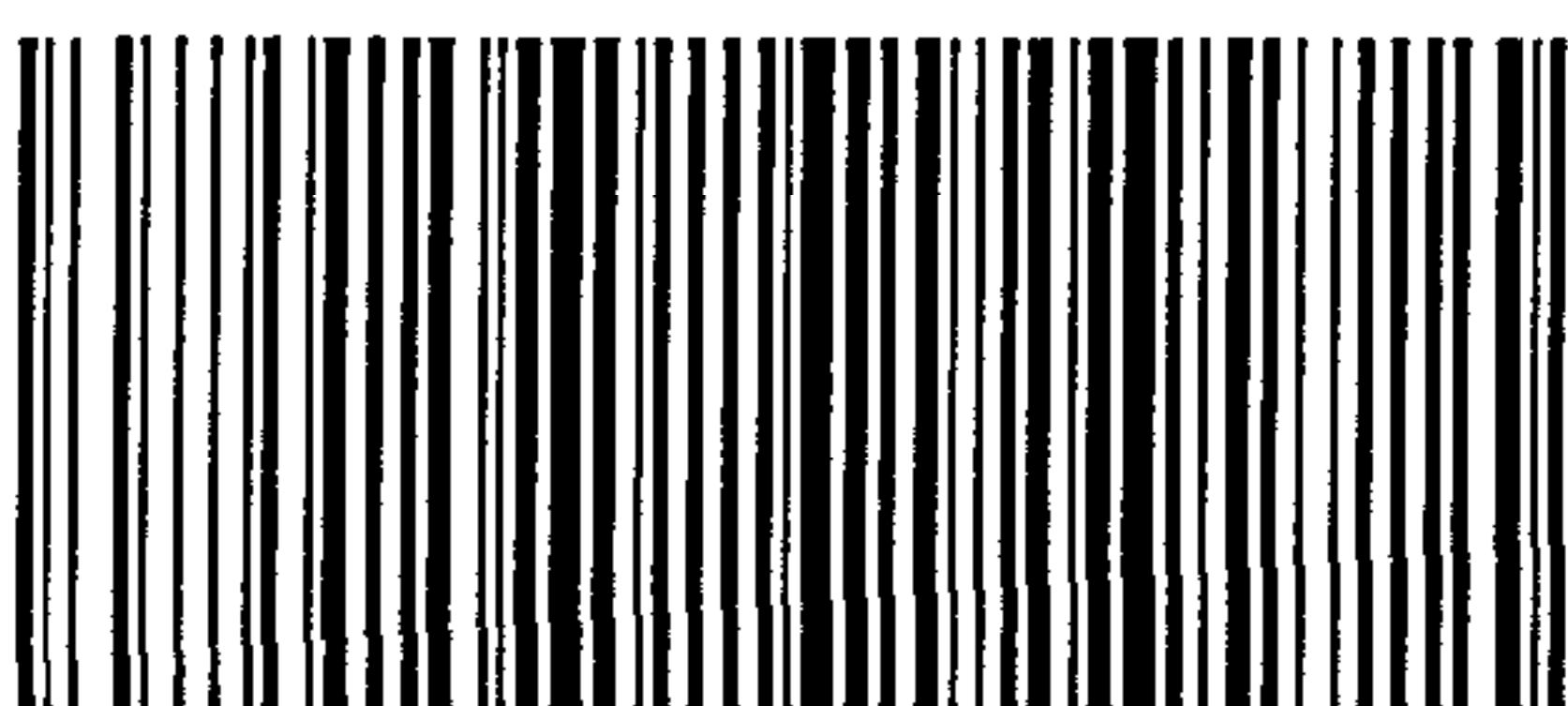
\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 35 千字  
2010 年 11 月第一版 2010 年 11 月第一次印刷

\*

书号: 155066 · 1-40531

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 25026-2010